



Najbardziej **wydajne** **plotery tnące** do produkcji opakowań, oznakowań szerokoformatowych i ekspozytorów

SERIA KONGSBERG C

KONGSBERG
Precision Cutting Systems

Kongsberg C

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ GWARANTOWANA PRZEZ NAJBARDZIEJ NIEZAWODNĄ PLATFORMĘ NA RYNKU

Seria Kongsberg C została opracowana z myślą o najwyższej wydajności i zagwarantowaniu nowych możliwości w zakresie obróbki cyfrowej.

Plotery Kongsberg C oferują wysoką prędkość (100 m/min) oraz przyspieszenie (do 1,7 G), a także szybkie i precyzyjne ruchy narzędzi, co umożliwia realizowanie produkcji cyfrowej w najkrótszych terminach.

Ploter tnący Kongsberg C gwarantuje niezrównaną wydajność dzięki nowoczesnym, pewnym rozwiązaniom technicznym. W ploterach wykorzystano technologie stosowane w lotnictwie – blaty z kompozytu aluminiowego, system napędowy z układem zębatkowym i dynamiczne mapowanie powierzchni stołu. Wszystkie właściwości plotera gwarantują najlepszą dokładność i powtarzalność cięcia.

Trawers z włókna węglowego

Plotery Kongsberg C60, C64 i C66 posiadają trawers z włókna węglowego, który pozwala osiągnąć jednocześnie dużą prędkość i wysoką jakość przy szerokości sięgającej nawet 3,2 metra.

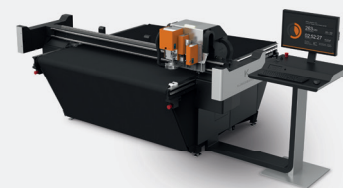
Wyjątkowa twardość trawersu z włókna węglowego umożliwia osiągnięcie wysokiej szybkości, precyzji i obciążenia nawet w przypadku najbardziej wymagających materiałów.



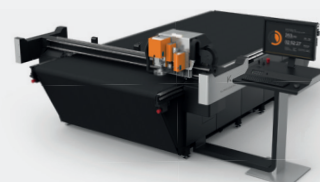
Premiera: plotery Kongsberg C Edge

Wyjątkowa jakość w atrakcyjnej cenie. Zwiększ wydajność dzięki wysokiej prędkości produkcji (75 m/min) i przyspieszeniu (1 G), zachwycaj klientów wysoką jakością i krótkim czasem realizacji zleceń.

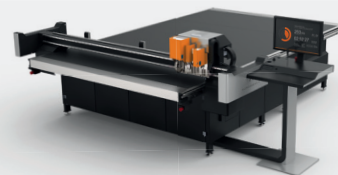
Ploter Kongsberg C Edge możesz modyfikować w miarę rozwoju Twojej firmy, z łatwością zwiększając jego prędkość i przyspieszenie.



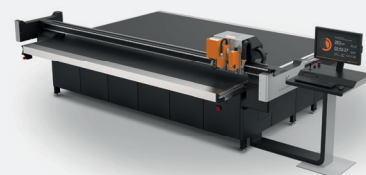
Kongsberg C20



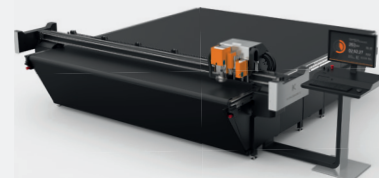
Kongsberg C24 /
Kongsberg C Edge 24



Kongsberg C44 /
Kongsberg C Edge 44



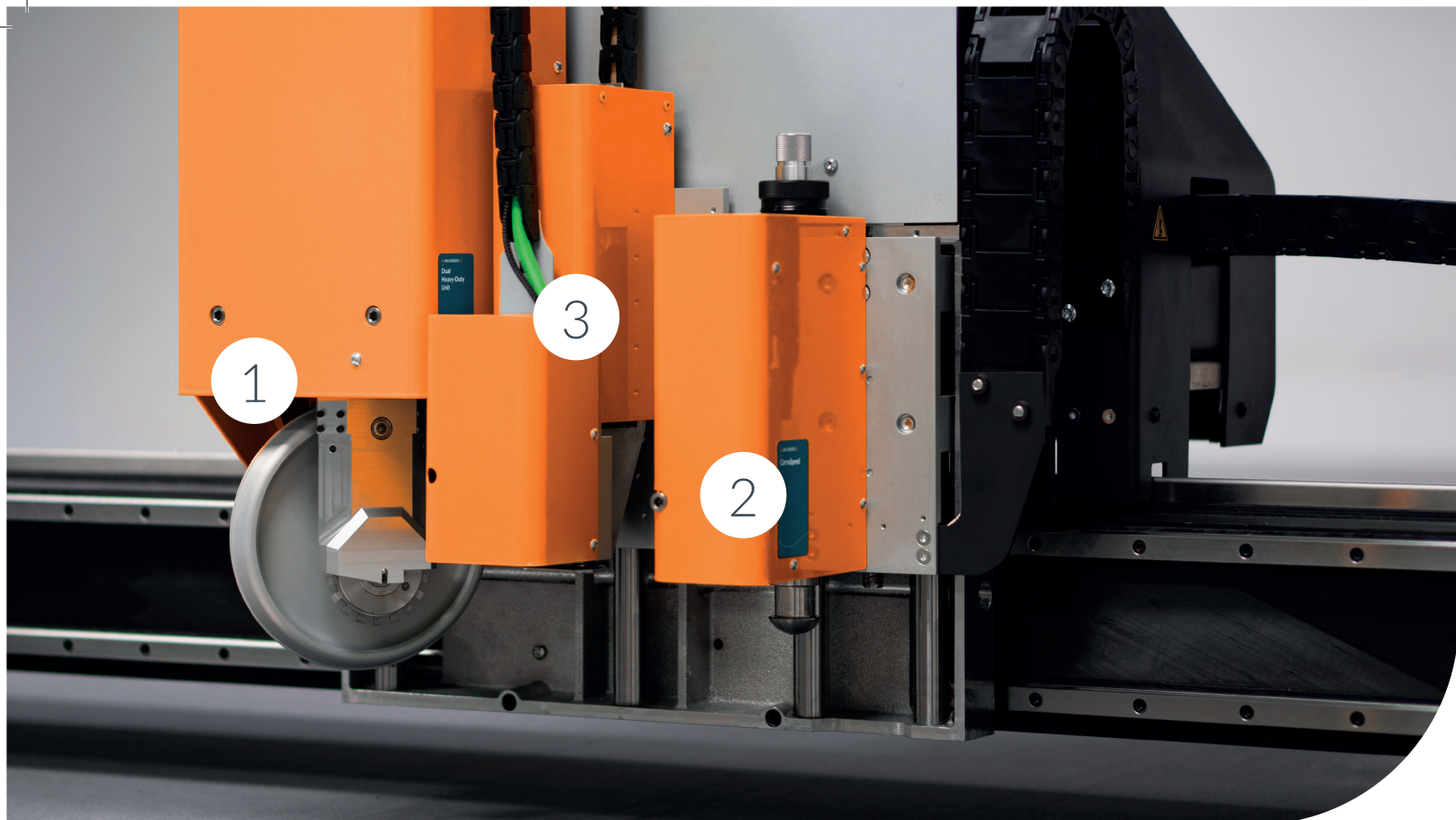
Kongsberg C60 /
Kongsberg C Edge 60



Kongsberg C64 /
Kongsberg C Edge 64

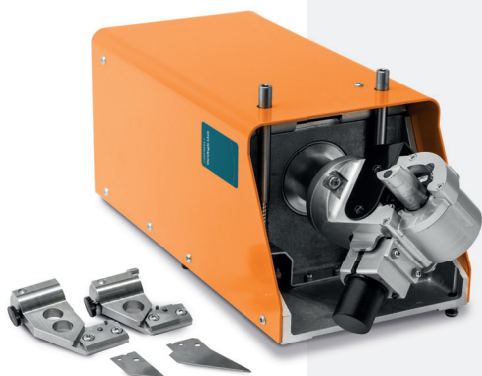


Kongsberg C66



NOWY WYMIAR WYDAJNOŚCI DZIĘKI DOSKONAŁEJ SPRAWNOŚCI NARZĘDZI

Wydajne plotery Kongsberg C można dodatkowo wyposażyć w szeroką gamę opcjonalnych narzędzi. Podczas produkcji dostępnych jest wiele kombinacji narzędzi, zależnie od materiałów, jakie mają być przetwarzane. System obsługi narzędzi posiada czujnik pomiaru grubości materiału i opcjonalną kamerę do rejestracji drukowanych i niedrukowanych materiałów. Wydajne narzędzia plotera Kongsberg C zwiększają produktywność i jakość.



VariAngle Tool

Unikalne narzędzie do cięcia materiałów pod kątem w zakresie od 0 do 60 stopni.

- › cięcie pod różnymi kątami nie wymaga interwencji przez operatora, zmiana kąta cięcia wykonywana jest automatycznie z poziomu oprogramowania. To ogromna oszczędność czasu!
- › Uwalnia nowe możliwości konstruktorom zaawansowanych standów/POS.
- › Zminimalizowana obsługa narzędzia zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

1. Narzędzie HeavyDuty

- › Narzędzie HeavyDuty pozwala wykorzystać następujące elementy:
 - › Koła bigujące do tektury falistej z materiałów pochodzących z recyklingu oraz tektury o dużej wytrzymałości
 - › Wkładki w kształcie litery V do cięcia tektury falistej, tektury o strukturze plastra miodu i tektury litej
 - › Docisk rzędu 50 kg do zapewnienia optymalnych rezultatów bigowania i perforowania
 - › Wkładka do prostych noży do wykonywania długich, prostych nacięć w wytrzymałej tekturze
 - › Wkładka do kółek bigujących do tektury polipropylenowej
- › Głowica frezerska o wysokiej mocy
- › Głowica do wycinania pianki
- › Opcjonalne narzędzie Dual Heavy Duty pozwala połączyć dwa niezależne koła w jeden solidny zespół. Umożliwia on jednoczesne cięcie, bigowanie i perforowanie w trakcie jednego zadania bez konieczności wymiany narzędzi.
- › VariAngle Tool

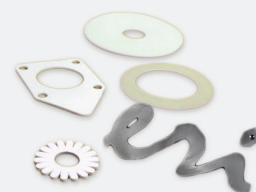
2. Slot na szybkie narzędzia

- › Narzędzie VibraCut o wysokiej częstotliwości, narzędzie VibraCut oraz narzędzie CorruSpeed
Narzędzia oscylacyjne i statyczne do tektury falistej (od mikrofal po tekturę trójwarstwową), tektury z rdzeniem falistym, płyt piankowych i cienkich paneli piankowych
- › Nóż High Force, narzędzie Psaligraphy nóż RM
Noże statyczne do materiałów kompaktowych, papieru, tektury litej, kartonu i arkuszy syntetycznych z tworzyw takich jak PCV, polipropylen i poliwęglan
- › Narzędzie PressCut
Narzędzie do cięcia winylu samoprzylepnego z możliwością programowania nacisku ostrza
- › Narzędzie RotaCut
Zasilany silnikiem nóż obrotowy do materiałów tekstylnych
- › Narzędzie do pisma Braille'a
Narzędzie do wykonywania oznaczeń pismem Braille'a współpracujące z głowicą frezującą

3. Slot na dodatkowe narzędzia

- › Narzędzie Drill Tool
- › Narzędzie Ballpoint Pen
- › Narzędzie FiberTip

Tworzenie kształtów 2D i struktur 3D z dowolnego materiału. W produkcji przy użyciu plotera tnącego Kongsberg C jedyną granicą jest wyobraźnia.



Oznakowania ze sztywnych materiałów



Ekspozytory



Opakowania z tektury falistej



Tektura lita



Tworzywa sztuczne o strukturze falistej



Oznakowania z materiałów elastycznych

WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ DZIĘKI INTELIGENTNEJ AUTOMATYZACJI



Produkcja wielostrefowa

Produkcja wielostrefowa MultiZone umożliwia załadunek dwóch arkuszy jednocześnie i maksymalizację wydajności plotera tnącego Kongsberg bez konieczności stosowania drogich urządzeń dodatkowych do automatyzacji.

Korzystając z trybu wielostrefowego MultiZone, operator może przygotowywać jedną strefę, podczas gdy w drugiej strefie trwa obróbka za pomocą plotera. Po zakończeniu obróbki następuje automatyczna zmiana, co znacznie zwiększa ogólną produktywność i wydajność.

Na bocznej pokrywie plotera można zamontować opcjonalny panel sterowania strefami informujący o tym, że dana strefa jest gotowa do produkcji, oraz umożliwiający ręczne sterowanie podciśnieniowym przytrzymującym materiały.

Produkcja na podstawie kodów kreskowych

Metoda ta zapewnia ciągłość produkcji i wysoką jakość końcową. Jest szczególnie polecana, gdy w kolejce realizacji czeka kilka oddzielnych zadań. Kamera automatycznie odczytuje kody kreskowe i dobiera prawidłowe ustawienia narzędzi i produkcji.

- › QR
- › Data Matrix
- › Code39
- › Obsługa wielu stosów
- › Obsługa wielu stref



Automatyzacja arkusza

Podajnik i moduł odbiorczy Kongsberg Automate to łatwe w obsłudze rozwiązanie do przenoszenia materiałów między paletami. Wynosząca 915 mm wysokość stosu i krótkie cykle automatycznego załadunku są doskonale dopasowane do potrzeb produkcji z wykorzystaniem wszystkich typowych materiałów do wytwarzania opakowań i ekspozytorów. To rozwiązanie w połączeniu z kamerą do monitorowania zadrukowanej strony spodniej daje gwarancję pełnego pasowania i całkowitego braku błędów na wszystkich arkuszach.

Rozumiemy, że wysoka jakość ma priorytetowe znaczenie w całym procesie produkcji. Podajnik Kongsberg eliminuje ryzyko uszkodzeń występujące w przypadku przenoszenia ręcznego oraz gwarantuje precyzyjne i ostrożne przenoszenie wydruków na ploter tnący.





Robotyzacja i automatyzacja oferują wiele nowych możliwości

Zrobotyzowana obsługa materiałów pozwala wykorzystać najnowocześniejsze przemysłowe rozwiązania automatyzacyjne w dziale produkcji. Robotyczne ramię automatycznie załadowuje i rozładowuje materiał z idealną dokładnością, co umożliwia pozostawienie maszyny bez nadzoru i odebranie gotowej palety.

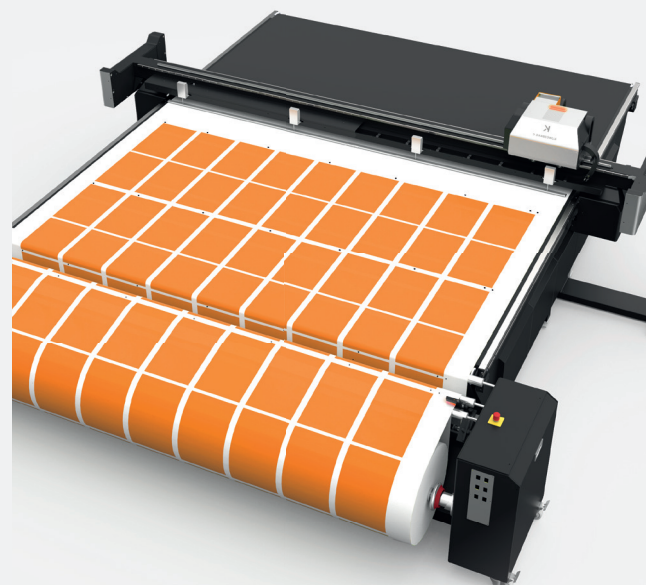
Chwytki obsługują szeroką gamę materiałów, a czas pracy podczas wycinania jest maksymalnie wykorzystywany.

Ustawienie komórek produkcyjnych można w pełni dopasować do własnych potrzeb. Urządzenie można rozbudować w dowolnym momencie i nie wymaga to poważnych inwestycji.

Podajnik rolkowy z napędem własnym do miękkich oznakowań

Podajnik rolkowy gwarantuje równomierne podawanie materiału na pas transmisyjny plotera, nawet w przypadku niedokładnego ponownego nawinięcia rolki.

Zasilany podajnik rolkowy umożliwiający korzystanie z dużych i ciężkich rolek oraz wyposażony w mechanizmy do obsługi trudnych materiałów pozwala zagwarantować nieprzerwaną produkcję i wysoką jakość produktów końcowych. Połączenie podajnika z modułem odbiorczym pozwala na pracę w systemie z roli na rolę.



DANE TECHNICZNE

	C20	C24	C44	C60	C64	C66	
Obszar roboczy	1680 x 1430	1680 x 3200	2210 x 3200	3210 x 1600	3210 x 3200	3210 x 4800	mm
Obszar roboczy, produkcja wielostrefowa MultiZone, standardowy blat	nd.	1680 x 1450	2210 x 1450	nd.	3210 x 1600	3210 x 2210	mm
Maks. szerokość materiału, bez podajnika taśmowego (conveyor)	1740 x 1900	1740 x 3700	2270 x 3700	3330 x 2125	3330 x 3730	3330 x 5330	mm
Maks. szerokość materiału, z podajnikiem taśmowym (conveyor)	1680	1680	2210	3210	3210	nd.	mm in.
Ogólne wymiary łącznie ze stacją roboczą	3600 x 2300	3600 x 3900	4100 x 3900	5100 x 2320	5100 x 3920	5100 x 5520	mm
Ogólne wymiary bez stacji roboczej	2760 x 2300	2760 x 3900	3260 x 3900	4260 x 2320	4260 x 3920	4260 x 5520	mm
Masa	800	600	800	800	1300	1750	kg
Maksymalna prędkość C	100 m/min - 1666 mm/sec						
Maksymalna prędkość C Edge	75 m/min - 1250 mm/sec					nd.	
Maksymalne przyspieszenie C	1.72 G	1.72 G	1.65 G	1.57 G	1.57 G	1.57 G	
Maksymalne przyspieszenie C Edge	1 G	1 G	1 G	1 G	1 G	1 G	
Sekcje podciśnienia	4	8	8	4	8	8	
Odstęp trawersu (bez maty)	70 mm						

G2558704_PL - APR21 - © 2021 Kongsberg Systems. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszelkie dane techniczne mogą ulec zmianie.

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent | info.eur@kongsbergsystems.com

Americas 8535 Gander Creek Dr, Suite B, Miamisburg, OH 45342 | info.na@kongsbergsystems.com

Asia Pacific 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 | info.apac@kongsbergsystems.com

kongsbergsystems.com

KONSGBERG
Precision Cutting Systems